

材質に応じた最適な波長(色)で加工します

レーザー切断

レーザーによる様々な材料への高品位で高精度な切断はレーザーックスにお任せ
お問い合わせは

0566-83-2229(愛知) メールは ↓
045-549-0480(横浜) sale@laserx.co.jp



レーザー切断の裏側の様子



東日本大震災チャリティーグッズ
「タグ」はレーザーックス工房へ
<http://laserx.ocnk.net/>

ファイバーレーザー(1070nm)

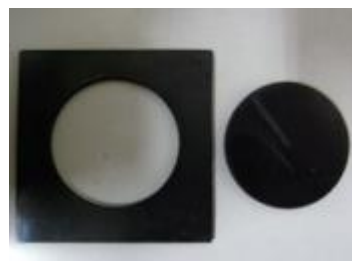
CO₂レーザー(10.6 μm)

3次元加工機
(ファイバーレーザー)

レーザー切断の特徴

レーザー加工で広く普及しているレーザーは板金加工等で薄板～中厚板までをカバーするCO₂レーザーが一般的ですが、弊社では、CO₂レーザーはもちろん、YAGレーザー、ファイバーレーザーなど様々なレーザーを用いて数量1個からの少量試作から量産加工まで幅広く対応しています。小さく絞ったところにエネルギーを集中させるため、熱による変形が少ない、高品位で高精度な切断を得意としています。また、切断寸法を測定するための測定機器も揃えています。

対象材料はステンレス鋼、銅、アルミなどの金属材料から、樹脂、セラミックス、ガラス、紙や木材などの非金属まで、それぞれの材料に適したレーザー波長を選択します。ステンレス鋼SUS304などの一般的な材料では材料込みで加工をお受けします。また、弊社の設備は位置出しを行うためのカメラを備えているので狙った位置への追加工も可能です。



PPS樹脂(板厚2mm)



アクリル(板厚10mm)



SUS304渦巻切断



軟鋼(板厚12mm)



18金(板厚2mm)



アルミナ(板厚1mm)



ガラス(板厚0.15mm)



ダンボール



SUS304パイプ(φ1.3mm)

“伝統”と“最先端”のシナジー・エフェクトでお客様に確かな「ものづくり」を提供します



株式会社レーザーックス

穴あけ・切断・溶接・・・レーザー加工技術情報満載 ⇒ <http://www.laserx.co.jp/>

本社・工場
レーザーテクニカルセンター

愛知県知立市新林町小深田7
神奈川県横浜市港北区新羽町1199-1

TEL0566-83-2229
TEL045-549-0480