

# レーザー加工試験サービス

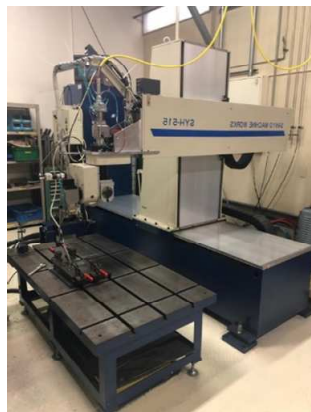
設備導入前の事前確認・条件出しをお手伝いします。

## 特徴ある加工機

大型 5m ストローク  
NC3 軸 + 回転軸制御加工機



自由度の高い 1.5m ストローク  
NC5 軸 + 回転軸制御加工機



高軌跡精度で切断も可能  
NC3 軸 + 回転軸制御加工機



## 豊富な発振器

IPG 10kW マルチ    コヒレント 10kW-ARM    IPG 2kW マルチ



SPI 2kW シングル    IPG 150W-QCW



IPG 1kW シングル    IPG 50ns パルス



お客様のニーズに合わせて、より良い加工試験を提案します。

神奈川県横浜市レーザーテクニカルセンターにて検証試験対応可能！  
対象ワークを持ち込み、立会い試験で加工条件をご確認ください。

レーザーの光と技術で未来を拓く

〒223-0057  
神奈川県横浜市港北区新羽町 1199-1

TEL:045-549-0480  
sale@laserx.co.jp

レーザーX 株式会社レーザーックス

# 下がったとは言えイニシャルコストは高い

レーザ設備の購入は、アーク溶接機を購入する 20 倍以上するケースがほとんどです。

導入においては、カタログスペックのみならず、実際のお客様のワークで本来の加工ができるのかを十分検討して購入される方に  
弊社のレーザ加工試験サービスをご利用ください。

## 弊社で加工試験する 7 大メリット

- 1 豊富な発振器を保有しているので、お客様のワークに合った光源を選択できる。
- 2 特徴ある加工機を 3 台設置しており、お客様のワークに合ったストロークや、加工機の動作が可能であること。
- 3 レーザ加工に特化した熟練の技術者が付き、ご要求の条件を手早く変更可能であること。
- 4 弊社が設計製作する加工ヘッドから、国内外のスキャナーを準備し、目的によって光学系の変更が可能であること。
- 5 発振器メーカーで可能なのは、味見的な試験対応のみであり、n 数を増して行う場合は、難しいケースがほとんど。弊社であれば導入直前までお付き合い可能であること。
- 6 実際のレーザ溶接後に、試料切断機・埋め込み機を用いて、溶け込み確認がその場で出来て、すぐさま加工条件に反映できること。
- 7 ジョブショップによっては、加工条件を開示しないケースもあるが、弊社では試験実施後に条件表として提出し、設備導入時に基礎データとなること。

神奈川県横浜市レーザテクニカルセンターにて検証試験対応可能！  
対象ワークを持ち込み、立会い試験で加工条件をご確認ください。

レーザの光と技術で未来を拓く

〒223-0057  
神奈川県横浜市港北区新羽町 1199-1

TEL:045-549-0480  
sale@laserx.co.jp

