Laser Weld Monitorning OCT System

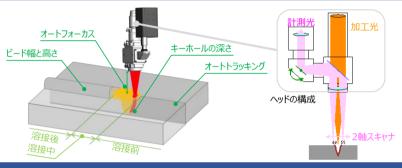
本システムは、従来、溶接工程中に計測できなかったキーホールやビードの 形状をSS-OCT技術を用いることで、インラインでダイレクト計測を可能とする システムです。

インラインで形状計測することで、リアルタイムに加工条件へフィードバックを かけることが可能となり、溶接品質の向上が図れます。更に、インラインで 全数検査が行えることで、従来の抜き取り・破壊検査が不要となります。

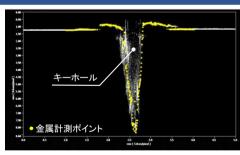


特徵

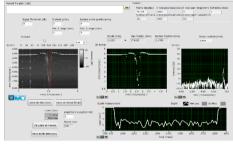
- ・インラインでキーホールやビード形状が計測可能
- ・加工光との同軸計測が可能
- ・深いキーホールの計測可能(16mm)
- ・シームトラッキングやハイトセンサへ応用可能



計測結果(キーホール深さ計測)



キーホール計測画像



サンブルブログラム

性能

パラメータ	Unit	特性
スキャニング	kHz	100
横 分解能	um	37(F=250mm)
横 方向レンジ	mm	15
深さ分解能	um	15
深さ方向レンジ	mm	16

www.santec.com



santec株式会社

フォトニクスパレー大草キャンパス 〒485-0802 愛知県小牧市大草年上坂5823 Tel. 0568-79-3536 (営業直通) Fax: 0568-79-1718

SANTEC U.S.A. CORPORATION

433 Hackensack Ave., Hackensack, NJ, 07601, U.S.A. Toll Free: +1-800-726-8321 (santec-1) Tel: +1-201-488-5505 Fax: +1-201-488-7702

SANTEC EUROPE LIMITEDGrand Union Studios, 332 Ladbroke Grove, London, W10 5AD, U.K. Tel: +44-20-3176-1550

SANTEC (SHANGHAI) Co., Ltd. 11F Room E, Hua Du Bldg., No.838 Zhangyang Road, Pudong District, Shanghai 200122 China Tel: +86-21-58361261, +86-21-58361262 Fax: +86-21-58361263