

項目		要求仕様	項目		要求仕様	
使用環境	設置場所		加工装置 (軸選定)	軸数/軸種		
	環境	振動・粉塵無き事等			最大送り速度	X
	温度	急激な温度変化無き事等				Y
	湿度	結露無き事等				Z
高度		R				
レーザー発振器	メーカー			ストローク	X	
	発振形態				Y	
	レーザー出力	CW時			Z	
	平均出力	Pulsed時			R	
	ピーク出力	Pulsed時				
	パルスエネルギー	Pulsed時		繰返し位置決め精度	X	
	パルス幅	Pulsed時			Y	
	繰返し周波数	Pulsed時			Z	
	BPP				R	
	冷却方式			位置決め精度	X	
	サイズ				Y	
	重量				Z	
	電源容量/供給電圧				R	
	ビーム径			耐荷重	X	
	ビーム品質				Y	
	フィードファイバー径	ファイバーレーザーのみ			Z	
プロセスファイバー径		R				
ファイバーコネクタ形状		加工テーブル		サイズ		
搬送方式				タップサイズ・深さ		
固定方式/設置部耐荷重			材質			
メーカー			精度			
冷却装置	冷却容量		R軸	チャック径		
	電源容量/供給電圧			分離方式		
	サイズ			精度		
	重量			固定方法		
	搬送方式		制御方式			
	電源ケーブル	有無 長さ		角度		
	制御方式			精度		
	冷却水	水道水 純水		固定方法		
	圧力		ヘッド回転軸	角度		
	流量			精度		
継手	サイズ 口数	固定方法				
固定方式/設置部耐荷重		固定方法				
トランス	メーカー		加工室	ドア開閉方式		
	電圧			インターロック		
	電流容量			加工室高さ		
	サイズ					
	重量		本体サイズ			
	搬送方式		本体重量			
	電源ケーブル	有無 長さ	電源容量/供給電圧			
加工ヘッド	固定方式/設置部耐荷重		加工装置 (その他)	ガス	有無	
	メーカー				長さ	
	型式				系統	
	対応波長域				耐圧/調整方式	
	投入出力			流量/調整方式		
	コリメーションレンズ	f 値 硝材 枚数		装置への入力箇所		
	フォーカッシングレンズ	f 値 硝材 枚数		入力継手形状		
	加工点スポット径			出力継手形状		
	加工点出力	透過率考慮		配管径		
	保護ガラス	サイズ 板厚 予備数 ガス圧		制御方式		
	同軸ノズル	ノズルタイプ			配線、配管引き回し箇所	ファイバー
		ノズル径				信号線等
		予備数			ガス	
	CCDカメラ	倍率			水	
		同軸照明有無			搬送方式	
		信号タイプ			固定方式/設置部耐荷重	
	出力コネクタ形状			集塵機	有無	
ケーブル長		集塵能力				
ファイバーコネクタ形状		集塵口配置				
サイズ		加工室内AC100V				
重量		安全表記	口数			
固定方式			設置箇所			
		ボンベスタンド	ステッカー貼り付け箇所			
			表記種類			
			有無			
			本数			